Data Sheet

Dexnyl® PEEK Filamente T-190 - 13

Type Type	**190**
Nenntiter / Filamentanzahl Linear dencity / filament count	**1230 f 72**
Drehung Twist	**T0**
Los Nummer Lot number	**L 491**

Polymer Polymer	PEEK (Polyetheretherketon)
Aufmachung Package type	ZKG
Hülsenfarbe Tube color	rosa / pink
Etikettenfarbe label color	violett-weiß / purple-white
Garnfarbe Color of yarn	natur / nature
Flammhemmend flame retardant	nein / no
Haftungsaktiviert adhesive activated	nein / no

Merkmal property	Ref.	Einheit unit	Messmethode *1 test method	Spezifikationsbereich *2 spec.-limits		
Titer linear density		dtex	DIN EN ISO 2060	1.240,0	±	50,0
Höchstzugkraft breaking load		cN	DIN EN ISO 2062	7.100,0	±	500,0
Feinheitsfestigkeit tenacity		cN/tex	DIN EN ISO 2062	57,0	±	5,0
Höchstzugkraftdehnung elongation at break		%	DIN EN ISO 2062	21,0	±	4,0
Bezugsdehnung [cN/tex] elongation at cN/tex		%	DIN EN ISO 2062	9,0	±	2,5
Heißluftschrumpf [°C, 15 Min.] hot air shrinkage [°C, 15 Min.]		%	DIN EN 14621:2005	0,0	±	0,0

Bemerkung / Remarks

*1 Die DIN Methoden wurden an spezielle Produkteigenschaften angepaßt. / The test methods were adapted to specific product properties.
*2 Die angegebenen Werte sind Losmittelwerte. Die Toleranzen beziehen sich auf +/- 3s Werte einer Normalverteilung von > 50 Einzelspulen.
The average values are lot averages. The limits are +/- 3s values based on more than 50 single samples.

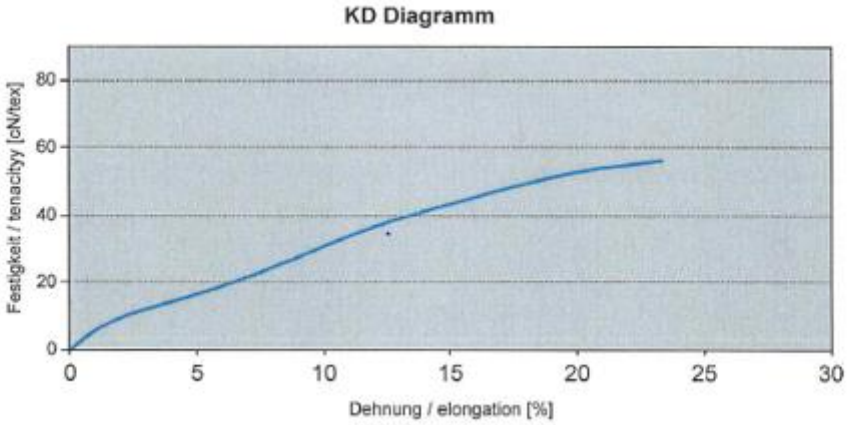
Distributed by

BIEGLO GmbH

Ballindamm 17
20095 Hamburg
+49 40 4011 30000
info@bieglo.com
www.bieglo.com

Data Sheet

Dexnyl® PEEK Filamente T-190 - 13



Eigenschaft : Property	Maßeinheit unit	Meßmethode method	Meßergebnisse results		
			x	s	n
Titer [effektiv] linear density	dtex	DIN EN ISO 2060	1253,0	-	1
Höchstzugkraft breaking load	cN	DIN EN ISO 2062	6783,8	-	1
Feinheitsfestigkeit tenacity	cN/tex	DIN EN ISO 2062	54,1	-	1
Höchstzugkraftdehnung elongation at break	%	DIN EN ISO 2062	18,4	-	1
Bezugsdehnung 1 (cN/tex) 32 elongation at cN/tex	%	DIN EN ISO 2062	9,4	-	1
Heißluftschrumpf [180°C, 15 Min.] hot air shrinkage [180°C, 15 Min.]	%	DIN EN 14621:2005	1,8	-	1
Präparationsauftrag amount of finish	%	DIN 54278, Teil 1	1,29	-	1

Distributed by

BIEGLO GmbH

Ballindamm 17
20095 Hamburg
+49 40 4011 30000
info@bieglo.com
www.bieglo.com